



# MANUAL DE INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO

## SISTEMA DE MONITORAÇÃO MOV-IS

### ❖ INTRODUÇÃO

Os **Sistemas de Monitoração de Válvulas “MOV”** são dispositivos de indicação local ou remota da posição de atuadores/válvulas industriais. Os produtos “MOV” foram desenvolvidos para integrar a válvula/atuador às mais variadas opções de montagem, sensores e tipo de ambiente, tendo como premissa robustez e qualidade. O produto atende totalmente especificações relacionadas ao uso em atmosferas explosivas e os suportes de montagem são desenhados conforme normas ISO5211 e NAMUR.

### ❖ ESPECIFICAÇÕES

- **Material:** Alumínio com pintura em poliéster
- **Marcação & Grau de Proteção** (conforme certificado LMP 18.0010 X)

Ex ia IIC T6 Ga (-10 °C ≤ Tamb ≤ +50 °C)

- **Conexões elétricas:** 2 ou 3 x 1/2NPT
- **Parâmetros Entidade relevantes para instalação:**

Componente	Parâmetros				
	Ui	Ii	Pi	Ci	Li
Sensor Namur	16 V	25 mA	34 mW	100 nF	100 µH
Sensor Micromecânico	16 V	25 mA	34 mW	0	0
Sensor Reed	16 V	25 mA	34 mW	0	0
Válvula Solenóide	28 V	37 mA	-	-	-

### ❖ INSTALAÇÃO

1. Fixe o suporte de montagem ao Invólucro do Monitor de Posição usando os 04 parafusos e arruelas fornecidas.
2. Alinhe a haste do Monitor de Posição em cima da haste do atuador e encaixe.
3. Fixe o suporte ao atuador sem forte aperto para que seja ajustado/alinhado.
4. Ajuste movimentando o conjunto e depois aperte os parafusos de fixação do suporte ao atuador.

### ❖ AJUSTE DOS SENSORES

1. Remova a tampa do Monitor de Posição
2. Posicione o atuador na posição fechada ou aberta.
3. Puxe para cima o came de baixo ou empurre para baixo o came de cima, gire o came até que o sensor seja acionado e depois o solte.
4. Repita a operação com o outro came/sensor para outra posição da válvula (aberta ou fechada).
5. Reponha a tampa no Monitor de Posição e certifique-se que os parafusos sejam apertados com torque de 2,5 N.



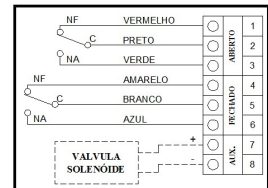
### ❖ AJUSTE DO INDICADOR DE POSIÇÃO

1. Remova a tampa do Monitor de Posição
2. Deslize o indicador, rotacionando até que coincida com a posição da válvula.
3. Reaperte os parafusos.
4. Certifique-se que o O'Ring esteja bem posicionado para garantir o grau de proteção.



### ❖ LIGAÇÃO ELÉTRICA

1. Remova a tampa do Monitor de Posição
2. Retire os plugues de proteção das conexões elétricas e instale os conduites ou prensa-cabo adequados ao grau de proteção e classificação de área.
3. Ligue os fios aos respectivos terminais (régua de bornes).



Notas:

- O diagrama de ligação se encontra na parte interna da tampa.
- Cada borne possui o numeral de identificação, conforme diagrama de ligação.



### ❖ MANUTENÇÃO / ARMAZENAGEM

Inspeção os componentes para verificar possíveis danos e substitua-os quando necessário.

**SOBRESSALENTES RECOMENDADOS:**

1. Sensor de Posição
2. Indicador visual
3. O-ring do invólucro
4. O-rings da haste

Para armazenar o monitor de posição de segurança intrínseca, as seguintes precauções são recomendadas:

- Certifique-se que o invólucro esteja completamente seco.
- Mantenha as entradas de cabo (conexões elétricas) com os plugues originais de proteção.
- Proteja de impactos mantendo-o em sua embalagem original.

**NOTAS IMPORTANTES**

- Todos os monitores de posição a de segurança intrínseca são 100% testados (teste de operação).
- O indicador de policarbonato só deve ser limpo com um pano úmido.
- Maiores informações: [movimatic@movimatic.com.br](mailto:movimatic@movimatic.com.br)

**ATENÇÃO:**

Se o equipamento for utilizado em área que requer EPL Ga, cuidados devem ser tomados para assegurar que se evite o risco de ignição por impacto ou fricção.

O equipamento somente pode ser conectado a uma barreira de segurança intrínseca certificada no âmbito SBAC e que garanta os valores informados da tabela 2 deste certificado.

Devido ao equipamento possuir um visor não metálico, cuidados devem ser tomados para assegurar que na instalação, operação e manutenção do equipamento seja evitado o risco de ignição por descarga eletrostática.